



Xdrainer entleerungsstation für kühlkreise

XDC-50

SAM Outillage

10 rue Camille de Rochetaillée
42000 Saint-Etienne - France

RCS Saint-Etienne B 338 002 231 | SAS au capital de 8 189 583 €

<https://www.sam-outillage.de/>

Fotos und Textinhalte ohne Gewähr. Nach Gebrauch vorschriftsgemäß entsorgen. Dokument erstellt am 2024-04-26 18:59:32





BESCHREIBUNG



Xdrainer entleerungsstation für kühlkreise

PRODUKTIV: 5 Operationen mit nur einer Maschine: Kein Berg an Werkzeugen mehr. All-in-one-Produkte. Kein Ausbauen mehr: Universalverschluss und ?konus + optionaler Koffer mit Verschlüssen für die markenunabhängige Arbeit an Fahrzeugen. Ölwechsel kann nebenbei erfolgen: Völlig eigenständiges Gerät. Eine Bedienperson genügt. Lebensdauer: 10 Jahre: in Frankreich entwickelt und hergestellt. **Booster-Funktion:** Beschleunigung des Ölwechsels mithilfe des integrierten Druckluftaggregats. **SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ:** Schutz der Böden: keinerlei Verunreinigung der Werkstattböden möglich. Schutz der Bedienperson: keinerlei Austritt von für den Menschen giftigem Glykol. Extrem geräuscharmes Gerät. Keine Gefahr von Verbrennungen mehr. **KOMFORTABEL:** Funktioniert an sämtlichen Fahrzeugen: Druckabsenkung um bis zu -0,9 bar. Ideal für Hybridfahrzeuge. Flüssigkeitswechsel innerhalb weniger Minuten: vollständig mit Druckluft betriebener doppelter Tank. Verbesserte Haltung bei der Arbeit: gestaltungstechnisch und ergonomisch auf die Minimierung von

SAM Outillage

10 rue Camille de Rochetaillée
42000 Saint-Etienne - France

RCS Saint-Etienne B 338 002 231 | SAS au capital de 8 189 583 €

<https://www.sam-outillage.de/>



Muskel-Skelett-Erkrankungen hin konzipiert

Mobile Station

Gestattet Ölwechsel, Dichtigkeitsprüfung, Unterdruckherstellung, Unterdruckbefüllung, Spülen des Kühlwasserkreislaufs und Aufbewahren der verunreinigten Flüssigkeit.

Kann auch zum Testen der Ventile der Ausgleichsbehälterdeckel verwendet werden.

Vol. des Tanks mit frischer Flüssigkeit: 20 l

Vol. des Auffangbehälters: 12 l

Unterer 50-l-Behälter und Messstab für die verbrauchte Flüssigkeit zum Schutz der Umwelt

15-l-Auffangtrichter für ein gravitatives Umfüllen bei Bedarf.

Direkter Anschluss an den Ausgleichsbehälter.

Lieferung mit einem Universaldeckel und einem Gummikonus, der die Verwendung für die gesamte Fahrzeugflotte ermöglicht.

Versorgung durch eine Druckluftquelle: 6,5 bar

EG-Zulassung nach Maschinenrichtlinie

Leergewicht: 57 kg

NORMEN/RICHTLINIEN

2006/42/CE, ISO 12100

SPEZIFISCHE DATEN

Bezeichnung	X DRAINER - KÜHLWASSERFLÜSSIGKEITSWECHSLER NEUER GENERATION
Händlerangabe	XDC-50
Gewicht (kg)	72.5
Garantie	M1 SAM-Garantie auf Gerät und Maschine

Gewährte Garantie

M1 | SAM-Garantie auf Gerät und Maschine

Befristete Garantie auf technische Werkzeuge, Geräte und Maschinen, die unter normalen Bedingungen eingesetzt werden. Die Garantiefrist geht aus der Ziffer hinter dem Buchstaben M hervor und beträgt 1 bis 5 Jahre.

[>> Mehr erfahren](#)

SAM Outillage

10 rue Camille de Rochetaillée
42000 Saint-Etienne - France

RCS Saint-Etienne B 338 002 231 | SAS au capital de 8 189 583 €

<https://www.sam-outillage.de/>

